

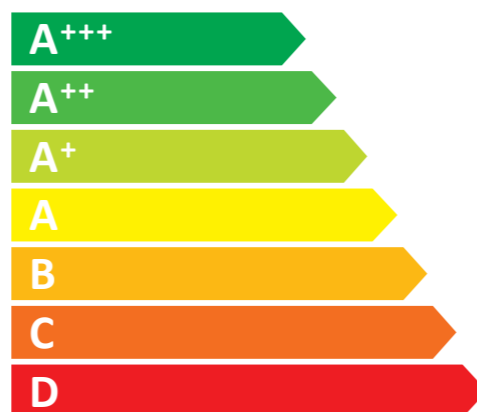


**ENERG**  
енергия · ενεργεια



**HYUNDAI**

WSHN-4410F2a



**A+++**

ENERGIA · ЕНЕРГИЯ · ΕΝΕΡΓΕΙΑ  
ENERGIJA · ENERGY · ENERGIE  
ENERGI

**151**  
kWh/annum

**9900**  
L/annum

**6,0**  
kg

ABC**D**EF

**58** dB

**77** dB

2010/1061