

SCHEMA PRODOTTO

Marchio	HYUNDAI
Modello	DDHN-25X
Categoria refrigeratore	7
Classe di efficienza energetica	A+
Consumo annuo di energia (AEC)	245 kWh/anno
Volume utile scomp. conserv. di alim. Freschi	198 L
Volume utile scomp. congelatore (4 stelle)	53 L
Antibrina (per gli scompartimenti elencati sopra)	150 W
Autonomia di conserv. senza energia elettrica	15 h
Capacità di congelamento	2.5 kg/24h
Classe climatica (T. ambiente Min-Max)	N,ST(16°C-38°C)
Emissione di rumore aereo	43 dB(A) re1 pW
Installazione ad incasso	No
Alimentazione elettrica	220-240 V ~ 50 Hz
Corrente nominale	0.70 A
Consumo nominale	110 W
Potenza illuminazione interna	1 W
Tipo di refrigerante (carica)	R600a(52g)
Gas della schiuma isolante	Cyclopentane
Volume lordo	272 L
Peso netto	50 kg

Consumo di energia "XYZ" kWh/anno basato sui risultati di prove standard per 24 ore. Il consumo effettivo dipende dalla modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.