

SCHEDA PRODOTTO

Marchio	HYUNDAI
Modello	DDHN-21B
Categoria refrigeratore	7
Classe di efficienza energetica	A+
Consumo annuo di energia (AE _c)	218 kWh/anno
Volume utile scomp. conserv. di alim. freschi	168 L
Volume utile scomp. congelatore (4 stelle)	40 L
Antibrina (per gli scompartimenti elencati sopra)	No
Autonomia di conserv. senza energia elettrica	18 h
Capacità di congelamento	2.0 kg/24h
Classe climatica (T. ambiente Min-Max)	N,ST(16°C-38°C)
Emissione di rumore aereo	42 dB(A) re1 pW
Installazione ad incasso	No
Alimentazione elettrica	220-240 V ~ 50 Hz
Corrente nominale	0.60 A
Consumo nominale	80 W
Potenza illuminazione interna	10 W
Tipo di refrigerante (carica)	R600a(41g)
Gas della schiuma isolante	Cyclopentane
Volume lordo	214 L
Peso netto	39 kg

Consumo di energia "XYZ" kWh/anno basato sui risultati di prove standard per 24 ore. Il consumo effettivo dipende dalla modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.