

## SCHEMA PRODOTTO

Marchio	HYUNDAI
Modello	CFHN-100R
Categoria refrigeratore	9
Classe di efficienza energetica	A+
Consumo annuo di energia (AEC)	166 kWh/anno
Volume utile scomp. conserv. di alim. Freschi	- L
Volume utile scomp. congelatore (4 stelle)	100 L
Antibrina (per gli scompartimenti elencati sopra)	No
Autonomia di conserv. senza energia elettrica	24 h
Capacità di congelamento	8.0 kg/24h
Classe climatica (T. ambiente Min-Max)	SN,N,ST(10°C-38°C)
Emissione di rumore aereo	42 dB(A) re1 pW
Installazione ad incasso	No
Alimentazione elettrica	220-240 V ~ 50 Hz
Corrente nominale	0.65 A
Consumo nominale	75 W
Potenza illuminazione interna	- W
Tipo di refrigerante (carica)	R600a(38g)
Gas della schiuma isolante	Cyclopentane
Volume lordo	100 L
Peso netto	24 kg

Consumo di energia "XYZ" kWh/anno basato sui risultati di prove standard per 24 ore. Il consumo effettivo dipende dalla modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.